



สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

ขอเชิญร่วมงาน...

Thailand

K

รอบชิงชนะเลิศ

KAIZEN



Award 2025

5-8

สิงหาคม
2568

เวลา 08.00 – 17.00 น.

ณ ห้องแกรนด์ฮอลล์

ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา กรุงเทพฯ

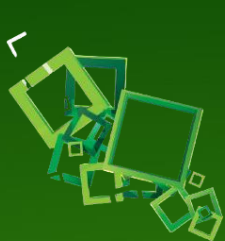
มาร่วมปลดล็อกกรอบความคิดการปรับปรุงงานแบบเดิม ๆ

สู่การปรับปรุงงานที่เป็นอัตลักษณ์

และสร้างมูลค่าให้กับองค์กรพร้อม ๆ กัน

พบ... ความคิดสร้างสรรค์ใหม่ ๆ อันเกิดจากการคิดค้น ประดิษฐ์ เพื่อพัฒนากระบวนการผลิต
จนขยายผลไปสู่เครื่องจักรกลช่วยผลิตในรูปแบบอัตโนมัติ และกึ่งอัตโนมัติ

ฟัง... แนวคิด สู่การปรับปรุงการทำงานจริงอย่าง **เป็นรูปธรรม** จากการนำเสนอผลงาน



ร่วมลุ้น ร่วมเชียร์ การประกวดผลงาน Kaizen

เพื่อรับ... Thailand Kaizen Award 2025

Automation Kaizen

Project Kaizen

Karakuri Kaizen

Kaizen for Innovation

Genba Kaizen

Service Kaizen

Kaizen Suggestion System (KSS)

Excellent Technique Award
Think out of the box Award
KSS Trophy
Kaizen Web Vote
Kaizen Popular Vote



ค่าลงทะเบียน

8,500 บาท + vat 7% = **9,095** บาท/ชุด (4 วัน)

***สมัคร 10 ชุด ฟรี 1 ชุด (ชุดที่ 11 ฟรี)

รับ

แฟลชไดรฟ์ พร้อมข้อมูลผลงาน Kaizen

Thailand Kaizen Award 2025

(เฉพาะวันแรก... เท่านั้น)

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่... : แผนกรางวัล ส.ส.ท. โทร 02-717-3000 ต่อ 772 -773



กำหนดการ Thailand KAIZEN Award 2025

วันอังคารที่ 5 สิงหาคม 2568



- ▶ นำเสนอผลงานประเภท Project Kaizen 07:00 – 08:00 น. ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน
- ▶ นำเสนอผลงานประเภท Automation Kaizen 08:15 น. พิธีกรนำเข้าสู่งาน

❖ นำเสนอผลงานประเภท Project Kaizen

***กลุ่มนำเสนอผลงาน 20 นาที (รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
• การเพิ่มประสิทธิภาพเครื่องจักร ADB	เครื่องจักรหรรษา	บริษัท เอสซีเอส ออฟฟิศคอล แลบบราทอรี (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)
• ปรับปรุงกระบวนการแช่เย็น/เยือกแข็งด้วยโปรแกรม PLC และการรายงานยอดผลิตสินค้าแบบ Real Time	เรื่อง chill chill	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลำพูน)
• ชีวิตดีเพราะเปิดปิดไม่ติดขัด	ทีมคนต้น (มา) ทำ	บริษัท ซีเกท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานเทพารักษ์)
• ADM มั่นใจบอกได้ทันที	ADM	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
• การวิเคราะห์ดัชนีพีชพรรณเพื่อการจัดการแปลง	FieldEye	บริษัท เค.เอส.พี.อุปกรณ์ จำกัด
• โครงการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตของ Hot Finishing Line ด้วย AI Set up	AI Don't Know	บริษัท สหวิริยาสตอลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
• Inventory reduction to Efficiency increasing (เพิ่มประสิทธิภาพโดยการลดสินค้าคงคลัง)	รวมเพื่อลา (Combine to Eliminate)	บริษัท ยูเนี่ยน ออโตพาร์ทส มานูแฟกเจอริ่ง จำกัด (โรงงาน 3)
• ลด HPK การผลิตชิ้นงาน ของผลิตภัณฑ์ 123558	Automation Together Learning	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
• เครื่องย้ายกึ่ง	Happy Shrimp	บริษัท เค.เอส.พี.อุปกรณ์ จำกัด
• Comon USE	Integrated	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
• ลด HPK การประกอบชิ้นงาน ของผลิตภัณฑ์ H-XX	SMART LINE	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)

❖ นำเสนอผลงานประเภท Automation Kaizen

***กลุ่มนำเสนอผลงาน 20 นาที (รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
• เครื่องป้อนชิ้นงานอัตโนมัติ	7 สหพัฒนา	บริษัท เคียวเซร่า (ประเทศไทย) จำกัด
• เปลี่ยนง่ายทันใจ ด้วย Dolly Auto scan	We. B3 team กับ EZ	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
• ปรับปรุงขั้นตอนตรวจสอบน้ำหนักข้าวถั่ว	ลูกแกะพันธุ์เสือ	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานสุราษฎร์ธานี)
• เครื่องทอผ้า Drysurf อัตโนมัติ	Lo Luen (หล่อลิ้น)	บริษัท โซนี่ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
• เครื่องเปิดกระป๋องพร้อมสลัดอัตโนมัติ	เครื่องเปิดกระป๋องพร้อมสลัดอัตโนมัติ	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลาดกระบัง)
• Vision Carton Checker	Foreman	บริษัท โออิชิ เทรดดิ้ง จำกัด (โรงงานวังม่วง)
• ตรวจแทนตรวจดี	OPICAJU	บริษัท ซีเกท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานนครราชสีมา)

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
● ชุดหนีบตัดฟิล์มอัตโนมัติ	TE3 (TEAM3)	บริษัท สวอนอินดัสทรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (Manufacturing 3)
● ระบบจ่ายชิ้นงานเข้าเครื่อง surface grinding อัตโนมัติ	Autonomous	บริษัท เอ็น เอส เค แบริ่งส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด
● เครื่องล้างรถดอลี่	PM Family	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานขอนแก่น)
● เครื่องประกอบชิ้นงานแบบอัตโนมัติ ของผลิตภัณฑ์ Optics01	LUMILINK	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
● เป้า Top Clamp แบบใหม่ไฉไลกว่าเดิม	Air Jet	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
● โล้นประกอบหน้าจออัตโนมัติ	Tech Thinkers	บริษัท โซนี่ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
● เครื่องประกอบฝาครอบงานด้วยหุ่นยนต์ แบบอัตโนมัติของงานรุ่น H-XX	Twin Arms	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
● รางดี (Rang Dee)	มากับผม (Ma Kab Pom)	บริษัท โซนี่ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด



วันพุธที่ 6 สิงหาคม 2568



นำเสนอผลงานประเภท Kaizen Suggestion System



07:00 – 08:00 น.

ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน



นำเสนอผลงานประเภท Genba Kaizen



08:15 น.

พิธีกรนำเข้าสู่งาน

❖ นำเสนอผลงานประเภท Kaizen Suggestion System

***เจ้าของผลงานนำเสนอผลงาน 10 นาที (รวมการแสดง (ถ้ามี))

ผลงาน	เจ้าของผลงาน	องค์กร
● กดไว้เดียวไหล	นายนาเว สอนอินทร์	บริษัท สวอนอินดัสทรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (Manufacturing 1)
● ยึดอายุการใช้งานแกนประกอบ Flask Set	นายรุ่งชัย สุตยอดบรรพต	บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสตั้ง โปรดัคส์ จำกัด (สาขาระยอง)
● แคชย์บักจับมิดได้	นายปิยะวัฒน์ เกษแก้ว	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
● เสียบติด-ปิดถอด	นายเนติพงษ์ ก่ายแก้ว	บริษัท ฟาบริเนท จำกัด (มหาชน)
● เออาร์ เช็กแมนน์ ริงเลส (AR Segment Ringless)	นายศุภวัฒน์ ชาญศิริ	บริษัท เอสซีอีอาร์ ออฟฟิศคอล แลบบอราทอรี (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)
● Centering ลวดตะแกรงพัดลม	นายมนัส ชุมศรี	บริษัท เพดเดอร์ล อีเลคตริก จำกัด
● ใบมีดมิติใหม่	นายภูกานต์ มาลาสินธุ์	บริษัท แมทเทล กรุงเทพ จำกัด
● ปลอกหมัศจรรย์	นางศิริวรรณ วงศา	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
● ได้โปรดหยุดเครื่องเสียงเตือนภัยมาแว้ววว	นายสมชาย อุบลศรี	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานปทุมธานี)
● ถอดง่าย ๆ ด้วยการดึง	นายชาญชัย นาคปลัด	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานสุราษฎร์ธานี)
● ลดปัญหา Flange run out NG	นายอุทิศ วีระสิน	บริษัท เอ็น เอส เค แบริ่งส์แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด
● การเพิ่มอายุการใช้งานโดยการปรับปรุงแบบของหินเจียรระไนที่มีความเที่ยงตรงสูงจากขั้นตอนการผลิตขอบหัววาล์วรถยนต์	นายธีรพล หงษ์ทอง	บริษัท นิตตัน (ประเทศไทย) จำกัด
● ลด Muda การรอการตรวจสอบ CAB เอียงที่ INSP St.5	นายปิยะนันท์ สุนันท์	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)

ผลงาน	เจ้าของผลงาน	องค์กร
● ปรับปรุงไลน์การผลิตด้วยการ เลิก-ลด-เปลี่ยน (Productivity improvement by Stop, Reduce, Change)	นายวรวิทย์ แสงเทียน	บริษัท ไทยออปติคอลล กิ๊ป จำกัด (มหาชน)
● ส่งไปให้เธอรู้ Easy Easy	นางสาวลักขณา แสณกมล	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
● Ergonomic ปลอดภัย ไร้อุบัติเหตุ	นายอุดม โพธิษา	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานปทุมธานี)

❖ นำเสนอผลงานประเภท Genba Kaizen

***กลุ่มนำเสนอผลงาน 20 นาที (รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
● ลดงานเสียในกระบวนการผลิตตลับหมึก	All in One	บริษัท ริโก้ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)
● ตบฉากไม้เบี้ยว	ทีมพลัง Bonfig	บริษัท สวอนอินดัสทรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (Manufacturing 2)
● ลดเวลาในการทำ PM เครื่อง ALULM	QPM Team	บริษัท ซีเกท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานเทพารักษ์)
● ล้อคสนิท ติดตรง ส่งของดี	แสงเหนือ	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
● ปรับปรุงขั้นตอนการทดสอบ Short To Ground (STG) สำหรับผลิตภัณฑ์ XX-Switch	Easy life	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
● ทดสอบ Solar PV inverter อัตโนมัติ ด้วย invenity Application	การไฟฟ้านครหลวง ฝ่ายวิจัยและนวัตกรรม ระบบไฟฟ้า	การไฟฟ้านครหลวง
● แท่งเดี่ยวยรอบเดียวจบ	สิงห์ไฮเทค	บริษัท ฮีโนกามูจุนบุรี จำกัด
● ยกเลิกจุดต่อ CDA ที่ Screwfinder ป้องกัน defect Head crash	Gen III	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
● ระบบควบคุมการขึ้นแขนอัจฉริยะ	MT Power Team	บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
● Integrate Wastewater Management (การจัดการน้ำเสียแบบบูรณาการเพื่อลดการส่งจำกัด ภายนอก)	LION SUL-WASTE	บริษัท โลอัน (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาเครื่องสพพัฒน์ ศรีราชา)
● ต้น เป็น กลาง ลดต้นทุนการผลิตไส้แบบ Case Front Gear Model E40B	PE Quality Warrior	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด (สาขาระยอง)
● การจัดสมดุลสายการผลิตของกระบวนการกัดเลนส์ (Line balancing of surfacing)	Surfacing number 1	บริษัท เอสซีอีอาร์ ออปติคอลล แลบอราทอรี (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)
● ลดงานเสียไลน์ผลิต Inner Lid KP	EPQ Detection	บริษัท เฟดเดอร์ล อีเลคตริก จำกัด
● รางสไลด์ใส่ผ้า	ทีมพลัง Bonfig	บริษัท สวอนอินดัสทรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (Manufacturing 2)
● Assistant Replace Crossarm tool	การไฟฟ้านครหลวง เขตสมุทรปราการ	การไฟฟ้านครหลวง
● เช็ดให้ (Ink) ติด	Dr. Two-Piece	บริษัท สวอนอินดัสทรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (Manufacturing 4)





วันพฤหัสบดีที่ 7 สิงหาคม 2568



นำเสนอผลงานประเภท Kaizen Suggestion System



07:00 – 08:00 น.

ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน



นำเสนอผลงานประเภท Genba Kaizen



08:15 น.

พิธีกรนำเข้าสู่งาน

❖ นำเสนอผลงานประเภท Kaizen Suggestion System

***เจ้าของผลงานนำเสนอผลงาน 10 นาที (รวมการแสดงผล (ถ้ามี))

ผลงาน	เจ้าของผลงาน	องค์กร
● ตอปีโดเปลี่ยนเลน	นายพงศ์ราษฎร์ พรชัยรัตนกุล	บริษัท ซีพีเอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงานอาหารแปรรูปไก่ มินบุรี)
● อุปกรณ์ยกเฟรม CF (ซีเอฟ)	นายสุทัศน์ กุลบุตร	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
● ลดการจับชิ้นงานร่วน For Gipper RS20x18	นายชวโรจน์ แสนเจริญ	บริษัท นวพลสตีกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
● ลืมไปเลย ว่าเคยล้า	นางสาวอุเทน ทองทา	บริษัท ซีเกท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานนครราชสีมา)
● ลดเวลาการ Change Size เครื่อง Filler Line 3	นายอรรถพล ตรวจนอก	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานนครราชสีมา)
● Snake Line สบายแรง	นายยอดรัก ทนขำยา	บริษัท ทิปโก้แอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน) (โรงงานพิษณุโลก)
● ท่อพิเศษลดเวลาเปลี่ยน Size	นายนิวัฒน์ บัวใส	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานนครสวรรค์)
● ลดเวลาการขอข้อมูลเส้นท่อประปาด้วยแดชบอร์ด สรุปความยาวเส้นท่อประปา	นางสาวสดศรี นนทวี	การประปาส่วนภูมิภาค (กรก.ภ.ป.ช.8)
● น้ำใส ไร้ฟอง	นายไมตรี เข้มโคกกรวด	บริษัท ซีเกท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานนครราชสีมา)
● ปลดเท้าไก่ จากราวแขวน	นายปิยนัย ภาระเนตร์	บริษัท ซีพีเอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงานแปรรูปเนื้อไก่ นครราชสีมา)
● ลดต้นแบบความปลอดภัยในด้านการส่งมอบ อย่างมตะตอย	นายปฏิเวช ลิลา	บริษัท ไทยปิอูเมน จำกัด (โรงงานสุราษฎร์ธานี)
● ลดเวลาและข้อจำกัดงานตรวจเช็คปัญหา AGV ไม่ไหลทำงาน	นายธนู สิงห์บุตดี	บริษัท นวพลสตีกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
● กลไกลดเวลาเซ็น Dolly Man	นายอดิศักดิ์ ชัยโชติ	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
● Two in one	นายปาริชาติ ทองพิทักษ์	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานปทุมธานี)
● เพิ่มพูน Productivity กระบวนการผลิตสินค้า โอนิกริไซท์กึ่งมายองเนส	นางสาวณัฏฐณิชา วงศ์แก้ว	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลำพูน)
● ปลั๊กแอนด์โก	นายสมชัย โคตรสมบัติ	บริษัท ซีเกท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานนครราชสีมา)

❖ นำเสนอผลงานประเภท Genba Kaizen

***กลุ่มนำเสนอผลงาน 20 นาที (รวมผู้บริหาร และการแสดงผล (ถ้ามี))

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
● เพิ่มประสิทธิภาพการวิเคราะห์จุดบกพร่อง สายไฟฟ้าใต้ดิน	การไฟฟ้านครหลวง เขตคลองเตย	การไฟฟ้านครหลวง
● วัดสายไฟไวกว่า fast 10	GEMINI MAN	บริษัท ซีเกท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานนครราชสีมา)
● รถไฟฟ้าตรวจสอบสุขภาพน้องไก่	JR TEAM	บริษัท ซีพีเอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (Complex ไก่ไข่จักราช)
● ทุกนาที่มีค่า...เวลาไม่เคยรอใคร	PKG	บริษัท โซนี่ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
การใช้ AI เพื่อตรวจสอบความยาว และความบกพร่องบนผิวของบิลเลต	CCM-B	บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SISCO)
Lock ล็อค 2	Process Lapping Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน THO)
เพิ่ม Rate ท่อ Size 18 mm. PI 28	Success	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
ลดอุณหภูมิ slide Core ด้วย External spray	Adventure	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
ลดระยะเวลาการถอดบูชโด่งแดง	MOMMAM ถอดบูช	บริษัท พีทีจี โลจิสติกส์ จำกัด (สำนักงานขนส่งสระบุรี)
หนึ่งเดียว Combine	Maintenance Team	บริษัท ยูเนี่ยน ออโตพาร์ทส มานูแฟคเจอริง จำกัด (โรงงาน 1)
สมาร์ทเซอร์เฟซ เร็ว เรียบ ปลอดภัย	THO Test Engineering	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน THO)
ถอดง่าย ดันสบาย คลายกล้ามเนื้อ	การไฟฟ้านครหลวง เขตคลองเตย	การไฟฟ้านครหลวง
ไฟฟ้าอลเวง	ไฟฟ้าอลเวง	บริษัท ซีเกท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานนครราชสีมา)
รวมแล้วลดเลย	Power Ant	บริษัท โซนี่ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
ลดความผิดพลาดงานโอนสินค้าระหว่างคลัง	ENJOY TEAM	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
การตรวจสอบสถานะแบบเรียลไทม์ของเครื่องจักร	Wakanda	บริษัท โซนี่ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด



วันศุกร์ที่ 8 สิงหาคม 2568



นำเสนอผลงานประเภท Karakuri Kaizen



07:00 – 08:00 น.

ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน



นำเสนอผลงานประเภท Service Kaizen



08:15 น.

พิธีกรนำเข้าสู่งาน

❖ นำเสนอผลงานประเภท Karakuri Kaizen

***กลุ่มนำเสนอผลงาน 20 นาที (รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
กลไกเปิด-ปิด Silo alloy แบบ Auto	EAF Maintenance Team	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานห้วยโป่ง)
"Sopha 3 : โสภา" Auto Pin V-Roll Balance for UNI-Stand	จิ๊กซอ	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานห้วยโป่ง)
แขนรับลูกรีดแบบพับได้ (Folded-roll support)	สยบไฟรี	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานห้วยโป่ง)
เหยียบมิดไมล์ ไหลเข้าไหลออก	Welding Team	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)



❖ นำเสนอผลงานประเภท Service Kaizen

***กลุ่มนำเสนอผลงาน 20 นาที (รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
● บัญชีค้าจ่าย่ายนิตเดียว	APT (Account Payable team)	บริษัท ซีเกท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานเทพารักษ์)
● การเก็บข้อมูลและการวิเคราะห์ประสิทธิภาพการวิ่งของรถของเล่นแบบอัตโนมัติ	Q TECH SOLUTION	บริษัท แมทเทล กรุงเทพ จำกัด
● พัฒนาระบบการทำลายสื่อบันทึกข้อมูล	การไฟฟ้านครหลวง ฝ่ายความมั่นคงปลอดภัยไซเบอร์	การไฟฟ้านครหลวง
● ลดเวลากระบวนการ รับ-เบิก วัสดุสิ้นเปลือง	WE ARE กองมาตรวัดน้ำ	การประปาส่วนภูมิภาค (กองมาตรวัดน้ำ สำนักควบคุมน้ำสูญเสีย)
● เก็บให้ดี หาให้ไว	BACKEND MRB	บริษัท ซีเกท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานนครราชสีมา)
● ปรับปรุงการโหลด FDC เสียใหม่ด้วย AppSheet	Snow peak	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
● ปรับปรุงกระบวนการแจ้งปริมาณนำเข้าและผลิตผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐาน สมอ. ด้วยระบบอัตโนมัติ	สมอ NS-SUS	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
● Report ทันใจใช้ Dashboard	Sourcing Infinity Team	บริษัท โซนี่ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
● เครื่องมือประเมินศักยภาพพื้นที่อัตโนมัติด้วยระบบ CHAT BOT	LYKN TEAM	บริษัท พีทีจี เอ็นเนอยี จำกัด (มหาชน)
● ยกระดับการเก็บข้อมูลด้วย Application	TNR พา (กัน) หลง	บริษัท ยางไทยปักษ์ใต้ จำกัด (สำนักงานใหญ่)
● ปรับปรุงการบันทึกบัญชีค่าใช้จ่ายนำเข้า	YOLO TEAM	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)
● ส่งไวไร้คาร์บอน	Next Level	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
● customer data optimization	การไฟฟ้านครหลวง ฝ่ายเศรษฐกิจพลังงานไฟฟ้า	การไฟฟ้านครหลวง
● ลดเวลาตรวจสอบและรายงานผลการผลิตน้ำประปา	PWA 8 TEAM	การประปาส่วนภูมิภาค เขต 8
● คำนวนไว ใช้ได้ทันที	เลื่อนอนกิน	บริษัท ซีเกท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานนครราชสีมา)
● With one click คิวนัดเช็คง่ายได้ด้วยปลายนิ้ว	การไฟฟ้านครหลวง ฝ่ายการแพทย์	การไฟฟ้านครหลวง



Thailand Kaizen Award 2025

วันที่ 5 - 8 สิงหาคม 2568 เวลา 08.00 - 17.30 น.

ณ แกรนด์ฮอลล์ ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา กรุงเทพฯ



♦ เอกสารใบสมัครนี้ถือเป็นใบแจ้งหนี้

K25JP06KA (287-0301-01-100-9 - 283-06 - 2630)

องค์กร / บริษัท : สาขาที่.....

ที่อยู่ : (สำหรับออกใบกำกับภาษี)

.....เลขประจำตัวผู้เสียภาษี.....

รายชื่อและวันที่เข้าร่วมงาน : (โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่เข้าร่วมงาน ใบสมัครสามารถทำสำเนาได้)

<https://www.tpif.or.th/KaizenAwardQualifierFinal.aspx>

รายชื่อผู้ร่วมงาน		ตำแหน่ง	วันที่เข้าร่วมงาน			
			5	6	7	8
1.						
2.						
3.						
4.						
5.						
6.						
7.						
8.						
9.						
10.						
11.						

หมายเหตุ : 1. กรณีไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนวันงาน 5 วันทำการ มิฉะนั้นท่านต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา

2. กรณียกเลิก/ไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร

อัตราค่าลงทะเบียน

8,500 + Vat 7% = **9,095** บาท/ชุด (4 วัน)

Promotion : สมัคร 10 ชุด ฟรี 1 ชุด (ชุดที่ 11 ฟรี) *** 1 ชุด เข้างานได้ 4 วัน วันละ 1 ที่นั่ง สามารถสลับผู้เข้าร่วมงานมาคนละวันได้

รับ+++ แพลตฟอร์ม Thailand Kaizen Award 2025 (เฉพาะวันแรกเท่านั้น)

กรุณาชำระเงินภายในวันที่ 30 กรกฎาคม 2568 ***ไม่รับชำระเงินหน้างาน***

■ ชำระเงิน

○ เงินสด

○ ชำระเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์

ชื่อบัญชี "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)"

☆ ธนาคารไทยพาณิชย์

สาขาเอ็มควอเทียร์

เลขที่บัญชี 009-2-23325-3

☆ ธนาคารกรุงไทย

สาขาพัฒนาการ

เลขที่บัญชี 064-1-11613-6

☆ ธนาคารกรุงเทพ

สาขาสุโขวิท 43

เลขที่บัญชี 172-0-23923-3

* โปรดแนบสำเนาการส่งจ่ายเงิน (Pay-In) พร้อมชื่อบริษัท ส่งถึง คุณอนุชา เสนมา Email : anucha@tpa.or.th

○ เชื่อกธนาคารส่งจ่าย "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)" หรือ "Technology Promotion Association (Thailand-Japan)"

*** เนื่องจากสมาคมฯ เสียภาษีเงินได้พึงประเมินตามมาตรา 40(8) จึงมิได้อยู่ในข่ายที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่ายตามคำสั่งกรมสรรพากรที่ ทป.101/2544 ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2544 ***เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0993000132246 สาขาที่ 00001

สอบถามรายละเอียดหรือสำรองที่นั่งได้ที่ :

แผนกรางวัล ส.ส.ท. (TPA Award)

โทร. 0-2717-3000-29 ต่อ 798, 772-773 (คุณอนุชา)

E-mail : anucha@tpa.or.th, award@tpa.or.th

ลงชื่อผู้แจ้ง

วันที่...../...../.....

โทรศัพท์.....

Email.....